



Сайт: <http://energo24.ru>

E-mail: info@energo24.ru



АО «РАДИУС Автоматика»

Устройство дуговой защиты

Утверждён
БПВА 656122.114 РЭ-ЛУ

«Орион-ДЗ»

Руководство по эксплуатации

БПВА.656122.114 РЭ

Москва

<http://energo24.ru>

СОДЕРЖАНИЕ

	Страница
ВВЕДЕНИЕ	3
1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА	4
1.1 Назначение	4
1.2 Технические характеристики	4
1.3 Состав и конструкция	7
1.4 Устройство и работа	8
1.5 Маркировка и пломбирование	9
1.6 Упаковка	9
2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ	10
2.1 Эксплуатационные ограничения	10
2.2 Подготовка к использованию	10
2.3 Использование по назначению	10
2.4 Порядок установки	11
2.5 Подготовка к работе	16
2.6 Порядок работы	17
2.7 Проверка параметров, регулирование и настройка	17
3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	19
3.1 Общие указания	19
3.2 Техническое освидетельствование	19
4 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ	19
5 ХРАНЕНИЕ	19
6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ	20
ПРИЛОЖЕНИЕ	21

ВВЕДЕНИЕ

Настоящее руководство по эксплуатации устройства дуговой защиты «Орион-ДЗ» ТУ 3433-001-54933521-2009 (далее – устройство) предназначено для обеспечения правильной эксплуатации устройства обслуживающим персоналом и поддержания его в полной готовности к работе.

Устройство предназначено для фиксации момента возникновения электрической дуги при помощи оптических датчиков. Время реакции устройства определяется временем срабатывания (замыкания) выходных реле («сухих» контактов) и не превышает 6–8 мс с момента возникновения дуги.

Устройство обладает высокой помехозащищённостью как от оптических помех (лампа накаливания, солнечный свет, электросварка), так и от электромагнитных.

Устройство содержит встроенную систему самодиагностики, позволяющую контролировать работоспособность оптоэлектронных трактов в течение всего времени эксплуатации.

Устройство может работать как в автономном режиме, так и в составе комплекса.

Устройство монтируется практически в любом удобном месте на заземленные металлические конструкции, а гибкие световоды датчиков дуги (ДД) позволяют контролировать все возможные зоны возникновения дуги. ДД изготавливаются в двух исполнениях: стандартном (для применения в замкнутых ячейках) и с резервным световодом (с повышенной чувствительностью для контроля протяжённых объектов или слаботочных дуговых разрядов).

Для удобства монтажа и эксплуатации устройство изготавливается в двух видах – с верхним/нижним вводом датчиков дуги. Верхнее/нижнее - исполнение 02/03.

Обозначение устройства: «Устройство «Орион-ДЗ-х», где: х - В(Н) - для верхнего (нижнего) ввода датчиков.

Пример записи в паспорте для устройства с верхним вводом датчиков: «Устройство «Орион-ДЗ-В»

При эксплуатации устройства, кроме требований данного руководства, необходимо соблюдать общие требования, устанавливаемые инструкциями и правилами эксплуатации устройств релейной защиты и автоматики энергосистем.

К эксплуатации устройства допускаются лица, изучившие настоящее руководство по эксплуатации и прошедшие проверку знаний правил техники безопасности и эксплуатации электроустановок электрических станций и подстанций.

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1 Назначение

1.1.1 Устройство с волоконно-оптическим датчиком предназначено для фиксации момента возникновения дуги в шкафах комплектных распределительных устройств (КРУ) 6–35 кВ и выдачи сигнала управления в цепи автоматики и релейной защиты.

Устройство может быть использовано как совместно с устройствами микропроцессорной релейной защиты типа «Сириус», «Орион», с устройствами других фирм-изготовителей, так и с любыми другими видами защит, например, на электромеханической элементной базе.

Устройство выполнено в виде блока (имеющего выходные реле для подключения к исполнительным органам), устанавливаемого в релейном отсеке ячейки, и трёх датчиков дуги, размещаемых в контролируемых отсеках.

1.1.2 Устройство может устанавливаться в каждой ячейке КРУ, КРУН и КСО на металлических заземленных панелях. Ввиду хрупкости световодов не рекомендуется установка блока электроники на поворотные рамы и конструкции.

1.1.3 В части воздействия климатических факторов устройство соответствует исполнению УХЛ 3.1 по ГОСТ 15150-69 и ГОСТ 15543.1-89 с диапазоном рабочих температур от –40 до 55°C.

1.1.4 В части воздействия механических факторов устройство соответствует группе М1 по ГОСТ 17516.1-90.

1.1.5 Габаритные размеры и масса устройства:

– высота, мм	160;
– ширина, мм	155;
– глубина, мм	50;
– масса, кг, не более	1.

1.2 Технические характеристики

1.2.1 Основные технические характеристики

1.2.1.1 Электропитание устройства:

– питание устройства осуществляется от источника переменного (частотой от 45 до 55 Гц), постоянного или выпрямленного тока напряжением от 160 до 242 В (или $110 \pm 10\%$ В постоянного напряжения по отдельному заказу);

– потребляемая мощность не более 5 Вт;

1.2.1.2 Временные характеристики:

– время готовности устройства к работе после подачи оперативного питания не более	0,3 с;
– время срабатывания устройства не более	10 мс;
– длительность выходного сигнала по каналам 1...3	0,4...0,65 с.

1.2.1.3 Входные сигналы:

- число датчиков дуги 1...3;
- минимальный фиксируемый ток дуги, А 300
- максимальная длина оптоволоконной линии, м 20;

1.2.1.4 Выходные сигналы:

- число выходных реле / групп контактов 6/12;
- коммутируемое напряжение постоянного или переменного тока, В, не более 264;
- ток замыкания/размыкания при активно-индуктивной нагрузке с постоянной времени L/R 50 мс, А, не более 5/0,15.

Нормальными климатическими условиями являются:

- температура окружающей среды от 15 до 25°C;
- относительная влажность от 45 до 80%;
- атмосферное давление от 630 до 800 мм рт. ст.

1.2.1.6 Электрическая изоляция каждой из входных или выходных независимых цепей устройства по отношению ко всем остальным независимым цепям и корпусу выдерживает без повреждений испытательное напряжение действующим значением 2,0 кВ частоты 50 Гц в течение 1 мин.

1.2.1.7 Электрическая изоляция каждой из входных и выходных цепей устройства по отношению к корпусу и другим независимым цепям выдерживает без повреждений 3 положительных и 3 отрицательных импульса испытательного напряжения следующих параметров:

- амплитуда – 5,0 кВ с допустимым отклонением 10 %;
- длительность переднего фронта – 1,2 мкс ± 30 %;
- длительность полуспада заднего фронта – 50 мкс ± 20 %;
- длительность интервала между импульсами – не менее 5 с.

1.2.1.8 Помехоустойчивость устройства соответствует требованиям ГОСТ Р 51317.6.5 (МЭК 61000-6-5-2001) и РД 34.35.310-01.

1.2.2 Выполняемые функции

1.2.2.1 Устройство имеет три датчика дуги – по числу возможных замкнутых объемов ячейки КРУ, КРУН или КСО. Первый и второй датчики могут объединяться по схеме ИЛИ при конфигурировании системы и работать одновременно на отключение секционного выключателя, вводного выключателя и, дополнительно, на вход сигнализации блока защиты своего выключателя (для локализации места и причины отключения секции или ввода). Третий датчик работает на реле, которое может воздействовать на собственный выключатель и, после определённой временной задержки, на отключение секционного и вводного выключателя.

1.2.2.2 Оптическая система устройства позволяет фиксировать момент возникновения электрической дуги и практически не чувствительна к другим источникам света (фонарик, лампы накаливания, люминесцентные, прямой солнечный свет и т.п.).

1.2.2.3 В устройстве предусмотрена защита от ложных срабатываний, например, при возникновении импульсных электромагнитных помех большой мощности.

1.2.2.4 В устройстве обеспечено максимальное быстроедействие от момента возникновения дуги до срабатывания выходных реле – не более 10 мс.

1.2.2.5 В устройстве применена выходная сигнализация «Отказ», реализованная на реле с нормально замкнутыми контактами и срабатыванием реле при наличии оперативного напряжения (питания), а также при нормальном функционировании (целостности) датчиков дуги.

В случае нарушения целостности датчика дуги выдаётся сигнал «ОТКАЗ». Работоспособность каналов устройства при этом не нарушается.

1.2.2.6 Датчики дуги выполнены в виде оптоволоконна с пластиковой прозрачной оболочкой и воспринимают излучение боковой поверхностью. Для повышения чувствительности датчика дуги приёмное кольцо размещается в отсеке таким образом, чтобы излучение вероятной дуги не затенялось. Рекомендованная длина световода равна 1,5—3 м, что позволяет охватить им все возможные места защищаемого отсека ячейки.

1.2.2.7 Проверку работоспособности устройства, установленного непосредственно на объекте (в ячейке), допускается производить стандартной фотовспышкой с запасаемой энергией 8–10 Дж. Устройство должно срабатывать на расстоянии не менее 0,6 м между приёмным кольцом датчика дуги и фотовспышкой.

1.2.2.8 Устройство может использоваться с тремя, двумя и одним датчиками дуги без нарушения логики функционирования. Возможна также установка двух-трёх датчиков дуги в одном отсеке для большей надёжности.

1.2.2.9 В устройстве установлены светодиоды для индикации как нормальной работы, так и факта срабатывания (светодиоды-блинкеры) каждого из каналов устройства, с памятью до сброса. Для сброса выходного реле «Срабатывание» и светодиодов-блинкеров на передней панели устройства предусмотрена кнопка «Сброс».

1.2.3 Диагностика

1.2.3.1 Оперативный контроль работоспособности оптоэлектронных трактов осуществляется системой тестирования, которая два-три раза в минуту формирует и фиксирует прохождение оптоэлектронного сигнала. Результат тестирования выводится на реле «Отказ» устройства.

1.2.4 Настройка и конфигурирование

1.2.4.1 На плате электроники расположен 6-ти движковый переключатель. Движок №1 обеспечивает подачу сигнала от канала 3 на канал 1 (УРОВ) с задержкой. Движками № 2 и № 3 обеспечивается выбор времени задержки. Соответствие времени задержки положению движков приведено в таблице 1.

Таблица 1. Назначение движков № 1...3 переключателя

№ 3	№ 2	№ 1	Задержка УРОВ
х	х	откл.	сигнал заблокирован
откл.	откл.	вкл.	0,1 с
откл.	вкл.	вкл.	0,2 с
вкл.	откл.	вкл.	0,2 с
вкл.	вкл.	вкл.	0,3 с

«вкл.» – движок передвинут в направлении, указанном стрелкой (ON);

«откл.» – движок передвинут в противоположном направлении (OFF);

«х» – положение движка не влияет на работу устройства.

1.2.4.2 Посредством движка № 4 возможна подача сигнала возникновения дуги с канала 2 на канал 1, то есть при включённом движке в случае срабатывания реле канала 2 сработают и оба выходных реле канала 1.

1.2.4.3 Количество датчиков дуги в устройстве может быть от одного до трёх. Датчик канала 1 должен присутствовать всегда. В случае отсутствия датчиков каналов 2 и 3, эти каналы выводятся из работы посредством движков № 5 и № 6 соответственно. То есть, при включении этих движков, выводятся из работы (отключаются) соответствующие каналы.

1.3 Состав и конструкция

1.3.1 В состав устройства входят следующие узлы:

– до 3-х оптоволоконных датчиков дуги БПВА.433335.004 (поставляются по отдельному заказу);

– блок, содержащий электронно-оптический преобразователь, источник питания с сетевым фильтром, плату электроники и оптический блок для подключения датчиков дуги.

1.3.2 Конструктивно устройство представляет собой металлический блок, монтируемый на глухую стенку или DIN рейку (переднее присоединение) с клеммником для подключения к опертке и контактам выходных реле, светодиодами индикации на передней панели, а также оптического блока со специальными разъёмами для подключения световодов от оптических датчиков дуги. Блок удобно монтируется в релейном отсеке КРУ, КСО.

1.4 Устройство и работа изделия

1.4.1 Функциональная схема устройства приведена на рис. 11, упрощённая – на рис. 15. (см. Приложение).

1.4.2 Оптическая система (ОС) устройства состоит из датчика дуги с оптическим коннектором, свето- и фотодиода. Датчик дуги (рис. 14) представляет собой оптическую петлю из кварцевого моноволокна. На одном конце датчика дуги расположено приёмное кольцо диаметром 80–100 мм (7), а с другой стороны свободные концы («вход» и «выход» световода) и (при необходимости) резервный световод, один конец которого располагается в центре приёмного кольца, а второй в канале фотодиода. Светодиод выполняет функции формирования «тестового» сигнала, а фотодиод регистрирует «тестовый» и «рабочий» сигналы. Свето/фотодиоды всех трёх каналов размещены в корпусе оптического блока ОС (рис. 12), расположенном на боковой панели устройства. По всей длине свободные концы датчика дуги заключены в ПВХ трубку для защиты от механических воздействий. После монтажа датчика дуги его свободные концы фиксируются в оптическом коннекторе и подключаются к оптическому блоку (рис 7).

1.4.3 Приёмный тракт состоит из рабочего канала, предназначенного для эффективной обработки оптических сигналов с длительностью переднего фронта 10–100 мкс.

1.4.4 При включении питания вырабатывается сигнал «Сброс», длительностью около 150 мс. Одновременно генератор формирует тест-сигнал. Проводится тестирование подключенных каналов. Если всё исправно, то не позднее чем через 0,5 с срабатывает реле «Отказ». При этом нормально замкнутые контакты реле «Отказ» размыкаются, сигнализация снимается. Устройство готово к работе.

1.4.5 В рабочем режиме тестирование каналов происходит с периодом около 20 с. Для проведения пуско-наладочных работ, предусмотрен режим «Тест».

В этот режим устройство переводится тумблером «Работа/Тест». При этом блокируются выходные реле всех каналов, кроме реле «Срабатывание» и «Отказ». Зелёный светодиод «Работа» начнёт мигать. Период следования тест-сигналов составляет 0,1 с. Амплитуда тест-сигналов в режиме «Тест» в пять раз меньше, чем в режиме «Работа».

1.4.6 В случае возникновения дуги в любом из отсеков не позднее чем через 10 мс сработают реле «Срабатывание» и «Канал» соответствующего канала. Реле «Канал» работает кратковременно, на время 0,5 с. Реле «Срабатывание» включится постоянно (блинкерный режим), одновременно будет выведен сигнал на одноименный индикатор-светодиод. Возврат в исходное состояние производится сигналом «Сброс», формируемым от соответствующей кнопки.

1.4.7 Если дуга возникла по каналу 2 и был включён движок № 4 (см. п.1.2.4.2), то одновременно с реле канала 2 сработают оба реле канала 1 и тоже на время 0,5 с.

1.4.8 Если дуга возникла по каналу 3 и был включён движок № 1 (см. п.1.2.4.1), то, после срабатывания реле канала 3 через время, установленное движками № 2 и № 3, также сработают оба реле канала 1.

1.4.9 При подаче сигнала на отключение вводного и секционного выключателя обязательно должна применяться СХЕМА КОНТРОЛЯ ПО ТОКУ, так как при включённом режиме УРОВ независимо от результата воздействия на свой выключатель канала 3 всё равно на выходные реле канала 1 будет выдаваться отключающий сигнал.

1.4.10 Тумблер «Тест/Работа» (перевод в положение «Тест») выводит из работы выходные реле каналов 1...3, обесточивая их обмотки. Положение тумблера не влияет на работу реле «Срабатывание» и «Отказ датчика».

1.5 Маркирование и пломбирование

1.5.1 На корпусе устройства имеется маркировка, содержащая следующие данные:

- товарный знак;
- обозначение изделия, вид исполнения;
- порядковый номер изделия;
- дату изготовления (месяц, год).

1.5.2 Органы управления и индикации устройства, а также клеммы подключения имеют поясняющие надписи.

1.5.3 Устройство, принятое ОТК, пломбируется.

1.6 Упаковка

1.6.1 Устройство, изготовленное предприятием-изготовителем, принятое ОТК предприятия-изготовителя, подвергается упаковке согласно требованиям ТУ 3433-001-54933521-2009.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Эксплуатационные ограничения

Технические характеристики устройства, при которых устройство сохраняет работоспособность, приведены в таблице 2.

Таблица 2. Эксплуатационные ограничения

Наименование параметра		Предельное значение
Максимальный ток коммутации выходных реле	– при замыкании цепей переменного тока	5 А при 250 В
	– при замыкании цепей постоянного тока	5 А при 250 В
	– при размыкании цепей переменного тока	5 А при 250 В
	– при размыкании цепей постоянного тока	0,15 А при 250 В
Минимальная / максимальная температура окружающего воздуха		–40°C/+55°C

2.2 Подготовка к использованию

2.2.1 Меры безопасности

2.2.1.1 К работе с устройством допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности, знающие правила оказания первой медицинской помощи при поражении электрическим током и умеющие ее оказать, знающие правила тушения пожаров и умеющие применять средства пожаротушения.

2.2.1.2 Инструменты, используемые при техническом обслуживании, должны иметь ручки из изоляционного материала.

2.2.1.3 При поданном напряжении запрещается вскрывать корпус устройства, подсоединять и отсоединять какие-либо жгуты и проводники.

2.2.2 Внешний осмотр

Перед установкой устройства необходимо произвести контроль на отсутствие следов ударов и царапин на корпусе, целостность разъемов и оптоволоконных датчиков дуги.

2.3 Использование по назначению

2.3.1 Для использования устройства по назначению необходимо установить блок в отведённом месте, выполнить заземление по п.2.4.5, проложить нужное количество датчиков дуги, провести электрический монтаж блока.

2.4 Порядок установки

2.4.1 Присоединительные размеры устройства приведены на рис. 12. Рекомендуется размещать устройство в релейном отсеке на неподвижном основании, **в месте, исключаящем случайное воздействие импульсного излучения (фотовспышка, стробоскоп и т.п.)**

2.4.2 Датчики дуги размещаются согласно требованиям на дуговую защиту. В общем случае, к первому и второму каналу подключаются датчики дуги, расположенные в отсеках выключателя и сборных шин, так как сигнал с этих каналов поступает на отключение секционного и вводного выключателей. К третьему каналу подключается датчик дуги, расположенный в отсеке кабельной воронки, так как сигнал с этого канала поступает на отключение собственного выключателя ячейки.

2.4.3 Прокладывать оптоволокну датчиков дуги рекомендуется по кратчайшему пути между контролируемым отсеком и устройством. Крепление оптоволокну рекомендуется клипсами, входящих в комплект поставки (рис. 14) или любым другим способом, не разрушающим оптоволокну, например, каплями герметика и др. **Не рекомендуется прокладывать световоды в одном жгуте с электропроводами из-за большой вероятности повреждения.** Не допускаются концентрированные нагрузки на оптоволокну, а радиус изгиба должен быть не менее 10 мм. Приёмное кольцо датчика дуги рекомендуется располагать в непосредственной близости к месту возможного возникновения дуги. Ориентация и крепление приёмного кольца не должны допускать его затенения и механического повреждения.

2.4.4 Установка датчиков дуги производится в следующей последовательности:

2.4.4.1 Устройство устанавливается на штатное место, не подвергающееся повороту или перемещению, для исключения механического воздействия на световоды.

В отдельных случаях допускается установка корпуса устройства на дверце релейного шкафа при выполнении следующих условий:

- Световоды датчика дуги должны быть жёстко закреплены относительно корпуса устройства на расстоянии 100 ... 150 мм от корпуса.
- Прокладка (крепление) световодов датчика дуги должна исключать возникновение осевых нагрузок и локальных изгибов световодов радиусом менее 10 мм в процессе открывания/закрывания дверцы релейного шкафа.
- Исключить вероятность механического повреждения световодов при проведении работ в релейном отсеке.

2.4.4.2 Проводку световода необходимо начинать из контролируемого отсека, в этом случае диаметр отверстия необходимый для проводки световода через стенки отсеков не превышает 5 мм. Приёмное кольцо крепится в контролируемом отсеке так, чтобы исключить случайные механические воздействия. Световод протягивается по минимально возможному пути в релейный отсек так, чтобы

свободные концы (с минимальным изгибом) гарантированно касались панели устройства, на которой установлен корпус ОС (рис. 12). Фиксация световода должна производиться на расстоянии 100..150 мм от выхода из корпуса ОС, через 200...250 мм по всей длине световода и на расстоянии 20..40 мм от приёмного кольца.

2.4.4.3 Подготовленные свободные концы световода монтируются в двухканальный оптический коннектор как показано на рисунках 1..7. **При монтаже резервного световода рекомендуется расширить выходное отверстие коннектора до 2 мм.**



Рис 1. Расстояние от подготовленных торцов оптоволокон до защитного кембрика 30 мм.

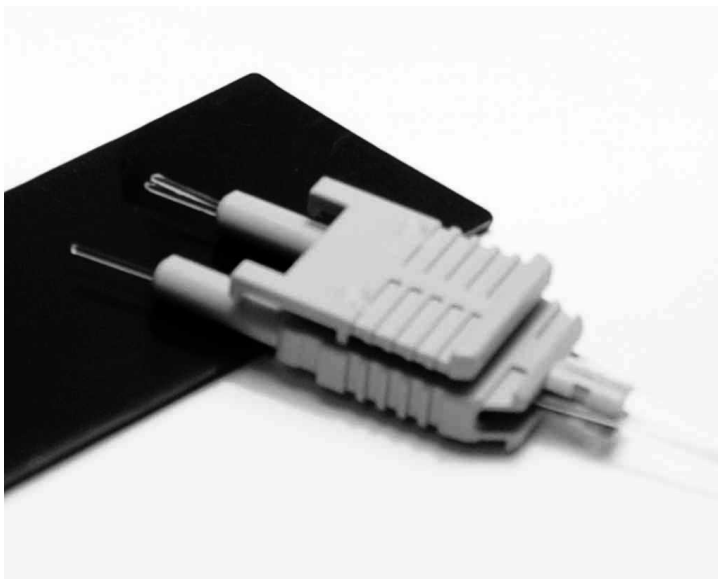


Рис 2. «Резервный» световод установить вместе с основным в правом канале оптического коннектора

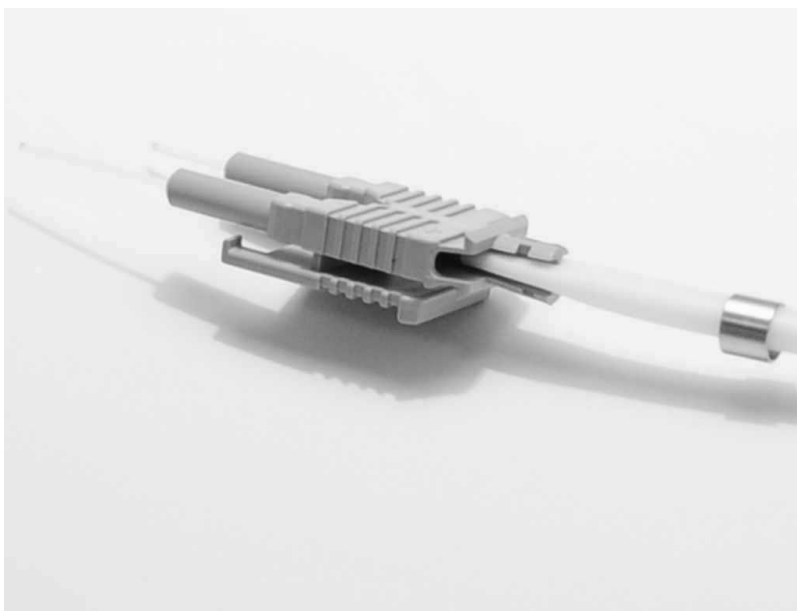


Рис 3. Защитный кембрик ввести в корпус оптического коннектора так чтобы световоды выступали на длину не более 1 мм.

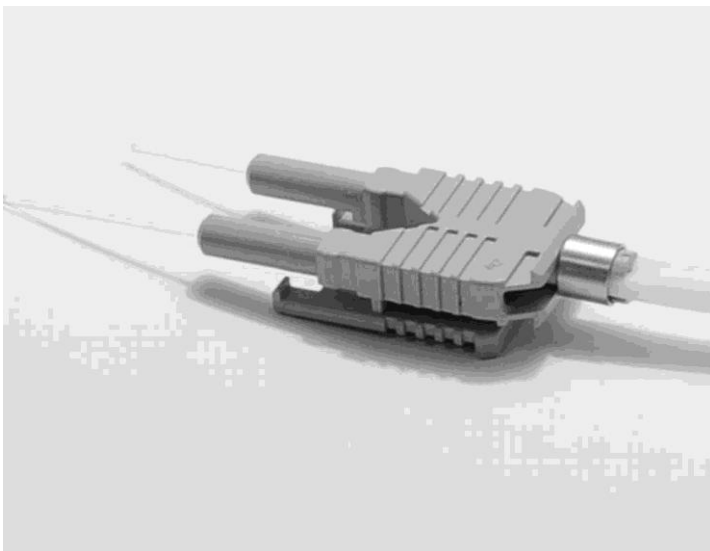


Рис 4. Световоды и защитный кембрик зафиксировать обжимным кольцом.



Рис 5. Обжать кольцо до размера 5 мм в направлении перпендикулярном плоскости оптического коннектора.

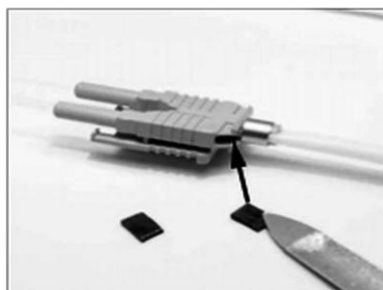


Рис 6. Для исключения паразитной засветки вставить в щели коннектора вспененный скотч.



Рис. 7. Установить оптические коннекторы в оптический блок.



Рис. 8. Зачистка оптоволоконна



Рис. 9. Насечка оптоволоконна



Рис. 10. Обламывание оптоволоконна

Примечание: крепление световодов в оптических коннекторах одноразовое, для повторного монтажа необходимо использовать новый коннектор с обжимным кольцом и вспененным скотчем.

2.4.4.4 Устанавливать коннекторы в оптический блок рекомендуется последовательно, начиная с первого канала при отключённых (выведенных движком 5, согласно п.1.2.4) каналах 2 и 3.

2.4.4.5 В режиме «Тест» подключить коннектор к первому каналу, при этом сигнал «Отказ» должен погаснуть.

2.4.4.6 Движком 5 переключателя «Режим» (согласно п.1.2.4) включить канал 2 и ввести коннектор в канал 2.

2.4.4.7 Движком 6 переключателя «Режим» (согласно п.1.2.4) включить канал 3 и ввести коннектор в канал 3.

2.4.4.8 Перевести тумблер «Работа/Тест» в положение «Работа». При этом зеленый светодиод «Питание/Тест» должен светиться непрерывно.

2.4.4.9 Если при установленных коннекторах сигнал «Отказ» не гаснет, то необходимо убедиться в целостности оптоволокну датчика дуги и чистоте торцов световодов. Загрязнённые торцы световода необходимо протереть безворсовой салфеткой смоченной в ацетоне. В случае механического повреждения световода, необходимо заново подготовить торцы оптоволокну следующей последовательности:

2.4.4.9.1 Подготовка торцов полимерного оптоволокну (ПОВ-0,9) производится ножницами. Подготавливаемое волокно должно располагаться как можно ближе к центру ножниц, а плоскость среза должна располагаться перпендикулярно оптической оси волокна на расстоянии 30 мм от края защитного кембрика.

2.4.4.9.2 Для кварцевого оптоволокну необходимо на расстоянии 30 мм от края защитного кембрика удалить с помощью стриппера НТ-223Н или аналогичного инструмента внешнюю оболочку оптоволокну, как показано на рис. 8. Потом скалывателем или алмазной пилкой сделать насечку на кварцевом волокне, зажать волокно в месте скола и лёгким щелчком обломить волокно, рис 9-10.

2.4.4.9.3 Повторить п. 2.4.4.3.

2.4.5 Электрическая схема подключения приведена на рис. 13.

До подключения внешних цепей к устройству необходимо соединить любой из двух винтов заземления устройства с контуром заземления подстанции медным проводом сечением не менее 2 мм².

Оперативное питание 220 В (110 В) подключается к контактам с соответствующей маркировкой. Полярность подключения питания произвольная.

2.4.6 Выходной релейный контакт отказа устройства «Отказ», замыкающийся при пропадании оперативного питания или неисправности устройства, может подключаться к центральной сигнализации подстанции.

2.4.7 Выходной релейный контакт «Срабатывание», замыкающийся при срабатывании любого канала, также может подключаться к центральной сигнализации подстанции.

2.5 Подготовка к работе

2.5.1 Перед вводом в эксплуатацию необходимо провести тестирование системы – проверить правильность установки датчиков дуги и посредством движкового выключателя установить требуемую конфигурацию устройства.

2.5.2 Для установки конфигурации необходимо на лицевой панели ослабить винт и повернуть крышку, закрывающую переключатели. Согласно п.1.2.4 установить движки в нужное положение.

2.5.3 Для тестирования системы нужно перевести тумблер «Работа/Тест» в положение «Тест» и включить оперативное питание. Зелёный светодиод при этом начнёт мигать.

2.5.4 В случае обнаружения неправильной установки датчика, сработает реле и индикатор «Отказ». Последовательно, движками 6 и 5 переключателя следует выводить из работы каналы 3 и 2 до обнаружения неисправного.

2.5.5 Провести работы по п. 2.4.4.9. и вернуть устройство в исходное состояние.

2.6 Порядок работы

2.6.1 Проверьте положение тумблера «Работа/Тест». Он должен быть в положении «Работа».

2.6.2 После включения питания устройство перейдёт в режим тестирования на время не более 0,5 с. В это время срабатывает реле «Отказ» и включается одноимённый светодиод.

2.6.3 По окончании тестирования реле и светодиод «Отказ» отключатся. Устройство готово к работе.

2.7 Проверка параметров, регулирование и настройка

2.7.1 Проверку электрического сопротивления изоляции между входными цепями и выходными контактами реле, а также между указанными цепями и корпусом проводят мегаомметром на напряжение 1000 В.

2.7.2 Сопротивление изоляции измеряется между группами соединённых между собой выводов согласно табл. 3, а также между этими группами и корпусом блока (клеммой заземления). Значение сопротивления изоляции должно быть не менее 100 МОм.

Таблица 3. Проверка электрического сопротивления изоляции

Группа контактов	Наименование
«Канал 1» – 8, «Канал 2» – 4, «Канал 3» – 4, «Срабатывание» – 4, «Отказ» – 4,	Выходные релейные цепи
≅ 220 В (= 110 В) (обе клеммы)	Цепь питания

2.7.3 Работоспособность устройства «Орион-ДЗ» контролируется одиночными тестовыми оптическими импульсами (ТОИ), периодически формируемыми ИК светодиодом. Форма переднего фронта тестового импульса (ТИ) моделирует аналогичный фронт реальной дуги, что позволит контролировать работоспособность, как ОС, так и всего устройства в целом. На время прохождения ТОИ (во избежание ложного срабатывания устройства) блокируются все исполнительные реле.

2.7.4 В случае нарушения условий прохождения ТОИ, загорается индикатор «Отказ».

Таблица 4. Возможные неисправности и методы их устранения

Причина	Метод устранения
Разрушено оптоволокно	Замена оптоволокна, п. 2.4.4
Плохой контакт оптоволокна со светодиодом	Очистить или подготовить торец оптоволокна, п.п. 2.4.4.9

Поиск неисправного канала рекомендуется проводить в следующей последовательности:

- перевести тумблер «Работа/Тест» в положение «Тест» (зелёный светодиод «Питание/Тест» должен мигать);
- последовательным переключением движков 5 и 6 в положение «Вывод канала» определить неисправный канал.

2.7.5 Проверка работоспособности устройства при первоначальной установке проводится в следующем порядке:

- перевести тумблер «Работа/Тест» в положение «Тест» – зелёный светодиод «Питание/Тест» должен мигать;
- расположить фотовспышку или аналогичное устройство на расстоянии L от приёмного кольца ОС;

Рекомендуемые характеристики фотовспышки:

- длительность импульса – 1 мс;
- угол расхождения излучения – 90–120 град.;
- ведущее число 25–26 (или энергия вспышки 7–10 Дж.)

Минимальное расстояние, на котором должна устанавливаться фотовспышка или аналогичное устройство, определяется как $L = 0,023 \times A$, где L – расстояние в метрах, A – ведущее число для чувствительности 100 единиц ГОСТ.

- произвести одну вспышку;
- при этом должно происходить включение красного индикатора проверяемого канала, индикатора и реле «Срабатывание», а также замыкание соответствующих выходных отключающих реле каналов на 0,5 с. Контроль замыкания контактов производится тестером;
- при нажатии на кнопку «Сброс» светодиодные индикаторы сработавшего канала и «Срабатывание», а также выходное реле «Срабатывание» должны сбрасываться. На время удержания кнопки светодиод «Отказ» должен светиться.

2.7.6 Встроенная самодиагностика составных частей устройства проводится автоматически по включению питания, а также во время работы. При обнаружении неисправности срабатывает реле «Отказ» и включается одноимённый светодиод на лицевой панели устройства.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 Общие указания

Обслуживающий персонал отвечает за техническое состояние и готовность устройства к работе, обеспечивает проведение регламентных работ.

3.2 Техническое освидетельствование

3.2.1 Устройство не имеет измерительных приборов, входящих в его состав, подлежащих поверке и аттестации органами инспекции и надзора.

3.2.2 После проведения регламентных работ в паспорте устройства оператором делается отметка о техническом освидетельствовании и возможности дальнейшей эксплуатации.

4 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

4.1 В случае обнаружения неисправности датчика дуги провести замену неисправного датчика (см. п. 2.7.3).

4.2 При обнаружении неисправности блока электроники, неисправный прибор снимается с эксплуатации, упаковывается и отправляется на предприятие-изготовитель с сопроводительным письмом, содержащим подробное описание неисправности.

5 ХРАНЕНИЕ

5.1 Приборы должны храниться в упакованном виде в закрытых отапливаемых помещениях при температуре от 5 до 35°C и влажности до 80%.

5.2 Срок хранения до ввода в эксплуатацию не более двух лет.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

6.1 Транспортирование приборов в транспортной упаковке изготовителя допускается производить любым видом транспорта с обеспечением защиты от дождя и снега, в том числе:

- автомобильным транспортом на расстояние до 1000 км по дорогам с асфальтовым и бетонным покрытием (первой категории) без ограничения скорости или на расстояние до 250 км по булыжным и грунтовым дорогам (второй и третьей категории) со скоростью до 40 км / час;

- железнодорожным и воздушным (в отапливаемых герметизированных отсеках), речным видами транспорта, в сочетании их между собой и автомобильным транспортом;

- морским транспортом.

ПРИЛОЖЕНИЕ

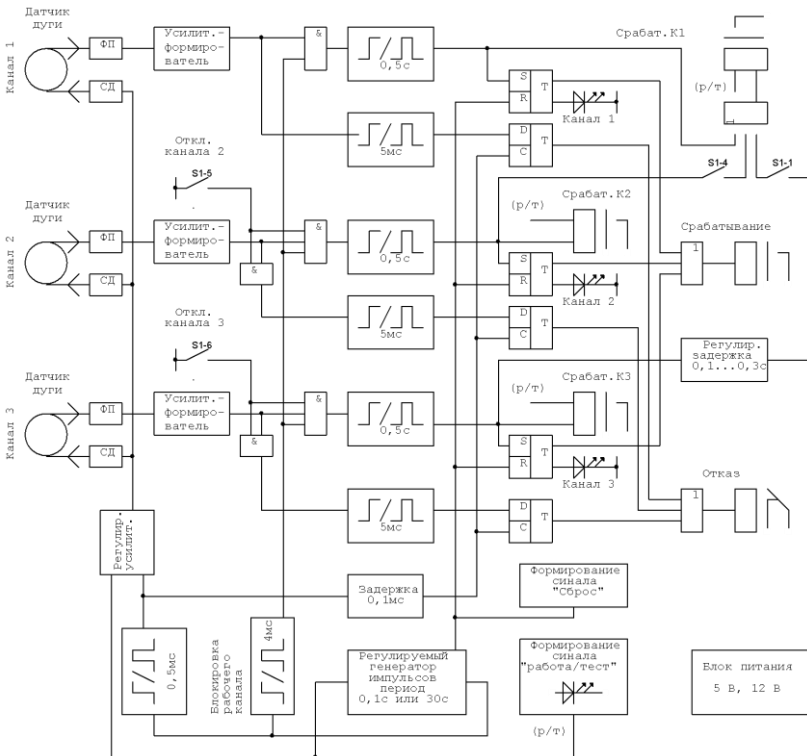


Рис. 11. Функциональная схема устройства «Орион-ДЗ»

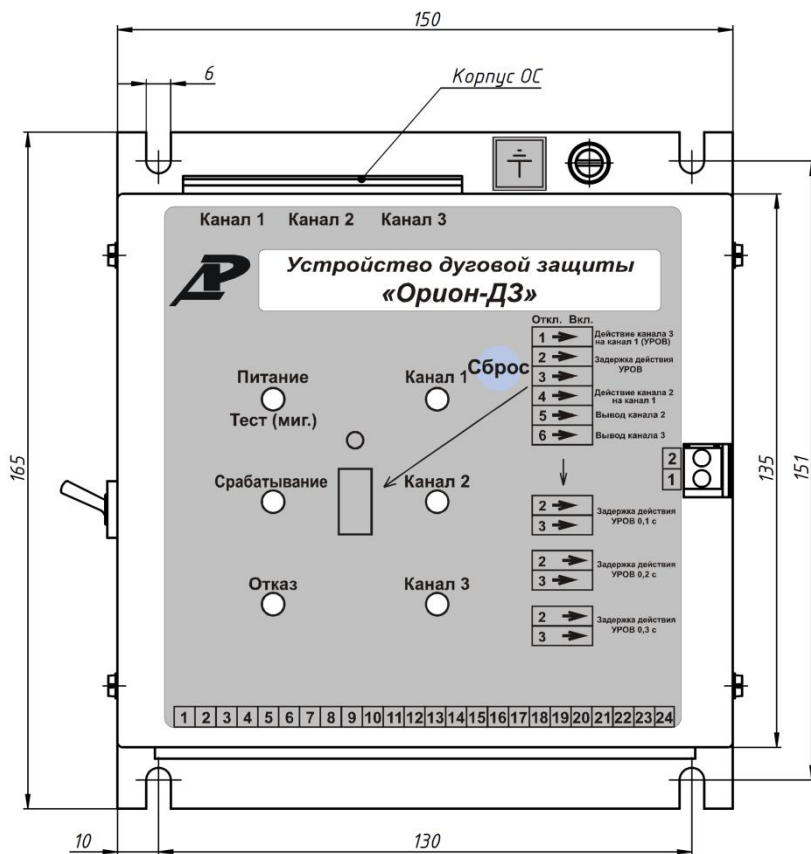


Рис. 12. Внешний вид устройства «Орион-ДЗ» с креплением под винт М5 (исполнение с верхним присоединением датчика дуги).

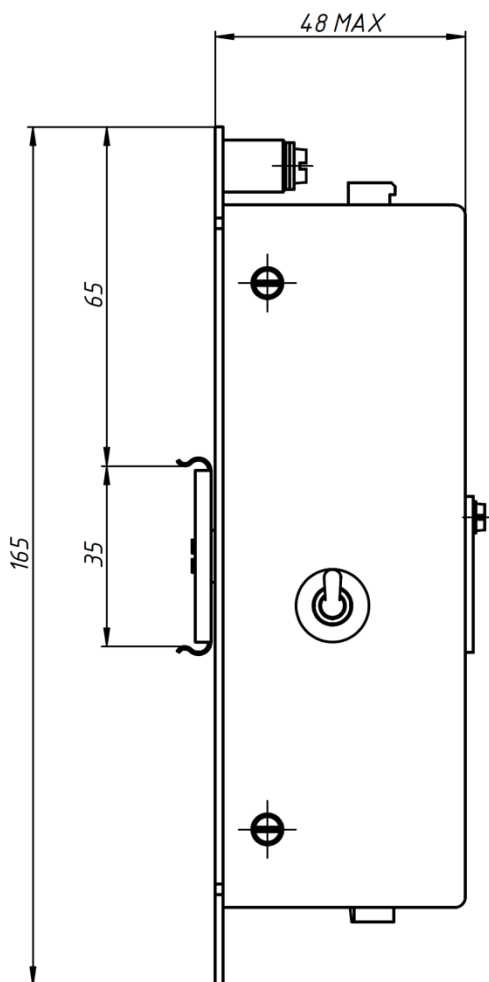


Рис. 12А. Внешний вид устройства «Орион-ДЗ» с креплением на DIN-рейку, верхний ввод.

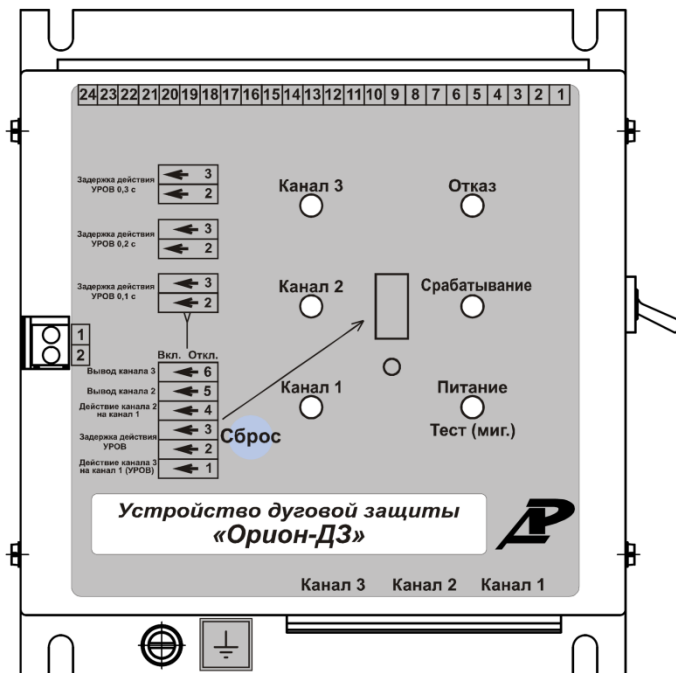


Рис 12 Б. Внешний вид устройства «Орион-ДЗ» с креплением под винт М5 (исполнение с нижним присоединением датчика дуги).

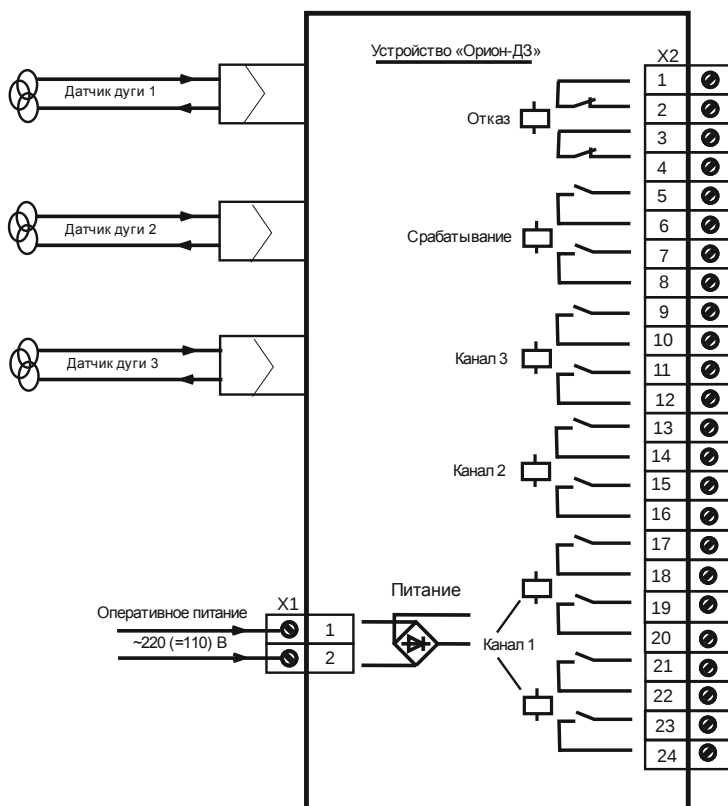


Рис. 13. Схема подключения устройства «Орион-ДЗ»

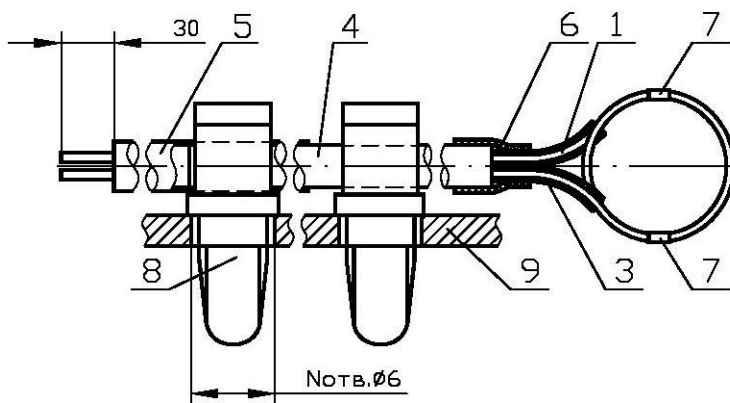


Рис. 14. Датчик дуги: 1 – основной световод, 3...5 – защитная оболочка световодов, 6 – термоусадочная трубка, 7 – место установки хомутиков (клипс) для фиксации приёмного кольца, 8 – клипсы, 9 – стенка, перегородка ячейки.

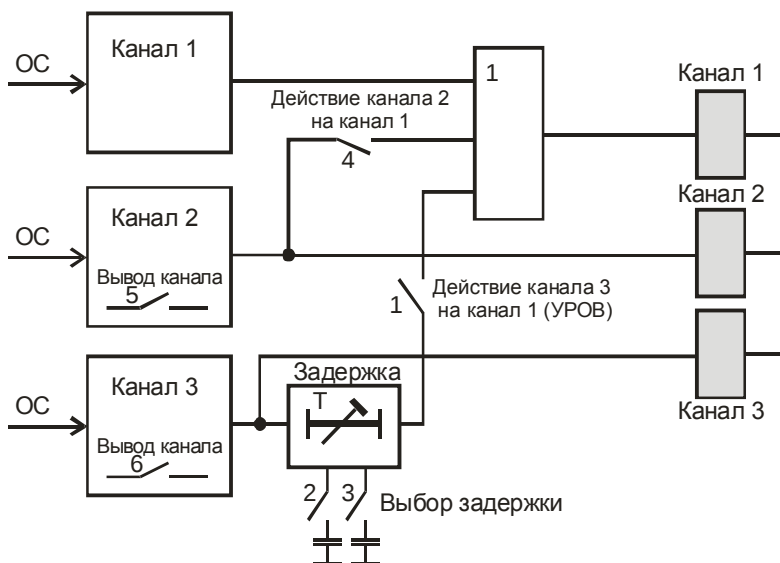


Рис. 15. Упрощённая функциональная схема устройства «Орион-ДЗ»